

# 一、锡制品的安全规格

物品名 (英) 文名称 SOLDER BAR 焊锡条							
同义名称 Same Name: SN63Lead:PB37							
中英文称 Common Name	化学式 Chemical Formula	含量 Rate%	化学文摘社 记录号码 CAS.NO.	时量平均 容量浓度 TWA	短时间量平 均允许浓度 STEL	最高允许 浓度 CEILING	LD50 测试动物 吸收途径
锡 Tin	Sn	63	7439-92-1	-	-	63	
铅 Lead	Pb	37	7403-21-	-	-	37	

## 1: 辨识资料/Identity Information

## 2: 物理化学特性 Physical/chemical characteristics

物理状态 (Physical status): <input checked="" type="radio"/> 固体 Solid <input type="radio"/> 液体 Liquid <input type="radio"/> 气体 Gas		酸式值 PH
		外观 Appearance 银白色 Silvered color
		气体 Odor
沸点 boiling point(°C) NA	熔点 Melting point(°C) 183°C	蒸气压 Vapor pressure(mmHg): NA
蒸气密度 (空气=1) Vapor density(AIR=1) NA		比重 (水=1) (Specific Gravity) 7.38
挥发速度 (乙酸丁酯=1) Vaporization Rate(Butyl Acetate=1) NA		水中溶解度 Solubility in water: 不能溶解 Insoluble

## 3: 火灾及爆炸危害资料 Fire and Explosion Hazard Data

闪火点 Flash point(°C): NA		爆炸界限	爆炸下限 (LEL): NA %
测试方法 Testing Method: 闪杯 Open 闭杯 Close		Flammable Limit	爆炸上限 (UEL): NA %
火灾 Fire	灭火材料 Extinguishing Media 二氧化碳 Carbon Dioxide 干粉灭火器 Powder extinguisher form 土或沙 Earth and sand		
	特殊灭火程序 Special Fire Fighting Procedure 依照上述方法灭火 Use above method for fire fighting		

## 4: 反应特性 Reactivity Data

安全性 Stability	安定 Stable 不安定 Unstable	应避免之状况 Condition to Avoid; 危害分解物 Hazardous material
危害之聚合 Hazardous	可能发生 May occur 不可能发生 Won't Occur	应避免之状况 Condition to Avoid

不相容性 Incompatibility	应避免之物质 Material to Avoid	强氧化剂 Active Oxidizing agent		
进入人体之途径:Route	吸入 Inhalation YES	皮肤 Skin YES	吞食 Ingestion YES	
紧急处理及急救措施 Emergency and First Aid procedure	<p>吞食: 饮大量水, 马上送医院 Swallowed: Drink lots of water, Call physician</p> <p>吸入: 倘吸入烟尘, 将患者移往具清新空气处, 小心处理可避免损伤, 让患者躺下, 保暖及休息, 并延送治理, 以防引起铅中毒。 Inhalation: If inhale dusts. Take away to fresh air place and Take a rest, Call physician</p> <p>皮肤: 倘附着在衣服上, 用自来水、肥皂清洗, 移走焊锡, 延医治理。 Skin: If Contact with the skin, Wash with soap and water, Remove the</p> <p>眼睛: 用水冲洗患部, 有必要延医治理以移走入眼之物。 Eye: Wash with water, Call physician to remove entry of solid foreign particles</p>			

## 5: 紧急处理及急救措施

## 6: 泄露及废弃处理 Precautions for Safe Handling and Use

### 熔化的焊锡(Molten Solder)

- 戴上呼吸护具及防护衣, 避免吸入灰尘及浓烟。  
Avoid breathing dust and fume, wear suitable respirator and protective clothing
- 使溢出之焊锡凝固且冷却, 小心避免溶化的焊锡流到水面。  
Allow spill to solidify and cool. Take care not to introduce water under molten metal.
- 围堵熔化的焊锡溢出区, 以防流入下水道或水沟  
If necessary dam the spill area to prevent entry of molten to drains
- 将收集到之泄漏金属, 给予制造者重新回收, 重新溶解。  
Return spilled metal to manufacturer for recycling if hold for re-melting